

Leistung

Ein fasergekoppelter Diodenlaser mit 140 W Laserleistung bietet optimale Voraussetzungen zum Verarbeiten diverser Metallwerkstoffe wie Edelstahl, Werkzeugstahl, Nickel-Basis- oder Aluminium-Legierungen². Der Fokusbereich von 140 µm ermöglicht die Herstellung von feinsten Details und dünnen Wandstärken. Schichtstärken zwischen 30 µm und 90 µm und die offen einstellbaren Prozessparameter erlauben einen bauteil- und materialabhängig optimierten Fertigungsprozess.

Geringe Anlagekosten

Einfach, wirtschaftlich, flexibel – der Alpha 140 ist das ideale Einstiegsprodukt in das Additive Manufacturing von Metallbauteilen, das auf kostentreibende und wartungsanfällige Komponenten verzichtet und durch den neugedachten Maschinenaufbau bis zu 80 % wirtschaftlicher als andere Laser Powder Bed Fusion-Maschinen ist. Die breite Palette an nutzbaren Metallwerkstoffen bietet hohe Flexibilität und eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten.



Beratung und Schulung

Durch den engen Verbund der Laser Melting Innovations GmbH, dem Aachen Center for Additive

Manufacturing, der RWTH Aachen, dem Fraunhofer Institut für Lasertechnik und Kurtz Ersa ist ein breit angelegter Beratungsansatz sowie Schulungen in allen Bereichen rund um das Additive Manufacturing sichergestellt.

Bis zu 65 % staatliche Förderung

Mit dem „Digital Jetzt“-Programm des Bundesministeriums für Wirtschaft und Energie (BMWi) erhalten Sie bis zu 65 % Förderung für Ihre Investition zur Digitalisierung. Gefördert werden sowohl digitale Technologien als auch die Schulung Ihrer Mitarbeiter im Umgang mit neuen Technologien. Dazu zählen natürlich auch 3D-Drucker.



Kurtz GmbH

Industriegebiet Wiebelbach
Frankenstr. 2
97892 Kreuzwertheim

Tel.: +49 9342 807-0
Fax: +49 9342 807-404

info@kurtz.de
www.kurtzrsa.de



ADDITIVE MANUFACTURING.

DRIVEN BY KURTZ ERSA.

KURTZ Ersa ALPHA 140

Der ideale Einstieg in den 3D-Druck

Der Alpha 140 vereint innovative additive Fertigungstechnologie mit besonders einfacher Bedienung zu geringen Anlagenkosten. Damit bietet der Alpha 140 insbesondere für kleine und mittelständische Unternehmen eine optimale Lösung für die werkzeuglose Fertigung von Metallteilen.



„Der Alpha 140 wird weltweit über das Vertriebsnetz von Kurtz Ersa vertrieben. Das garantiert unseren Kunden den besten Service – schnell und direkt vor Ort.“

Clemens Frenzel
 Product Manager Additive Manufacturing
 Tel. +49 9342 807-308
 Mobil +49 160 994-17988
 E-Mail Clemens.Frenzel@kurtzera.de

Technische Daten¹:

Allgemein

Nutzbare Bauvolumen	Ø 140 mm x Z 200 mm	
Erforderlicher Anschlussdruck Inertgas (Argon oder Stickstoff)	6 bar	
Durchschnittlicher Inertgasverbrauch (Argon oder Stickstoff)	Fluten	40 l / min
	Prozess	6 l / min
	Baujob Ø	10 l / min
Schichtstärke	30 – 90 µm	

Laser und Optik

Laser	Fasergeführter Diodenlaser 140 W / luftgekühlt
Wellenlänge	915 nm
Fokussdurchmesser	140 µm

Elektronik

Elektronischer Anschluss	230 V 50 Hz, max. 16 A Pmax = 3 kW, einphasig
Schutzart	IP54
Zulässige Umgebungstemperatur	15 – 35 °C
Zulässige Luftfeuchte	max. 70 %

Werkstoffe

Verwendbare Werkstoffe	■ Edelmetalle z.B. 1.4404
	■ Nickel-Basis-Legierungen IN625 und IN718
	■ Aluminium-Legierungen ²
	■ Werkzeugstahl 1.2709
	■ Weitere auf Anfrage
Erreichbare Bauteildichte	bis zu 99,9 %
Geometriegenauigkeit (xy)	Bis zu 100 µm

Abmessungen

Abmaße (L x B x H)	1.675 mm x 920 mm x 1.508 mm
Gewicht	ca. 500 kg

Software

LMI Slice AM

¹ Technische Änderungen vorbehalten
² Optionales Zubehör notwendig

