

Ersa ECOSELECT 4

Inline- und Batch-Selektivlötssystem
für höchste Selektivlötqualität



Ersa ECOSELECT 4

Inline- und Batch-Selektivlötssystem für höchste Selektivlötqualität



Highlights ECOSELECT 4

- Flexibel integrierbares Lötssystem: Inline- oder Batchbetrieb
- VERSAFLOW 4 Technologie
- Leiterplattenaufnahme 508 x 508 mm
- Rollentransport
- Bis zu 2 Sprühdüsen und bis zu 2 Bevorratungen
- Powerkonvektion
- Doppeltiegel y/z-variabel
- Automatische Düsenaktivierung
- Erweiterung zur Full-Inline-Maschine durch eigenständiges Fluxmodul
- Preisgekrönte Software ERSASOFT 5
- VERSACAM – Lötwellenhöhenmessung "on the fly"

Die **ECOSELECT 4** ist das neueste Selektivlötssystem von Ersa. Diese kompakte Anlage eignet sich optimal für kleine bis mittelgroße Serien, bei denen Flexibilität im Vordergrund steht.

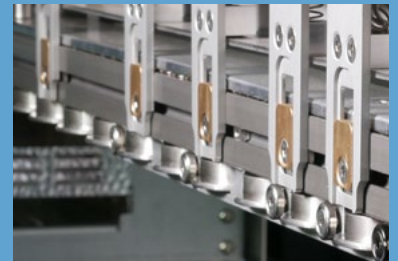
In der **ECOSELECT 4** steckt Maschinenteknologie der neusten **VERSAFLOW**-Generation. Sie ist mit einem hochwertigen Rollentransport für maximale Leiterplattenabmessungen von 508 x 508 mm ausgestattet und kann im Batch- und Inlinebetrieb eingesetzt werden. Ein weiteres Highlight ist beispielsweise die neue Powerkonvektion, die für optimale homogene Erwärmung auch bei den schwierigsten Bauteilen sorgt.

Wie alle Ersa Selektivlötanlagen ist die **ECOSELECT 4** mit einem programmierbaren Präzisions-Sprühflurer zum exakten und sparsamen Flussmittelauftrag in Einzelpunkten oder Bahnen mit integrierter Sprühstrahlkontrolle ausgestattet. Optional ist ein zweiter Sprühdüse verfügbar.

Auch das neue Doppeltiegelsystem aus der **VERSAFLOW 4** ist für die **ECOSELECT 4** konfigurierbar. Die beiden Miniwellen-Tiegel lassen sich dadurch flexibel in y-z-Richtung verfahren. So können zum Beispiel Lötdüsen mit unterschiedlichen Durchmessern verwendet werden, um Steckerleisten schnell mit einer



*Flexibel integrierbares Lötssystem:
Inline- oder Batchbetrieb*



Rollentransport

Basiskonfiguration

- 3-Achs Positioniersystem
- Max. Leiterplattengröße von 508 x 508 mm
- Lötmodul mit wartungsarmer elektromagnetischer Lotpumpe
- Abluftüberwachung
- Betriebszustandsanzeige
- Prozessvisualisierung inkl. Lötprotokollen, Prozessdatenschreiber, Überwachungsfunktion, Wartungs- & Störungsmeldungsanzeige
- Rollentransport
- Transportbreitenverstellung
- Präzisions-Sprühfluser
- Bleifreies Single-Point-Lötmodul mit Lotniveauüberwachung und Lötwellenhöhenmessung

Düse mit großem Durchmesser zu löten, wogegen schwer zugängliche Lötstellen mit einer sehr schmalen Löt Düse gelötet werden können.

Dank der innovativen und bedienerfreundlichen Software **ERSASOFT 5** wird die Maschinensteuerung noch intuitiver. Über die individuelle Benutzerschnittstelle werden die für jeden Benutzer benötigten Daten/Informationen bereitgestellt. Weiteres Software-Highlight ist die Picture-in-Picture-Funktion (PIP) kombiniert mit einer Prozessbeobachtungskamera.



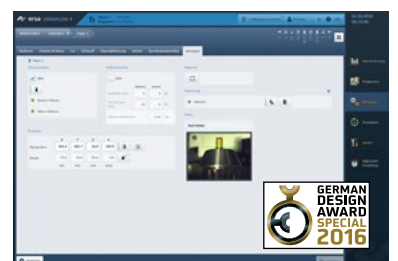
Powerkonvektion



Doppeltiegel y/z-variabel

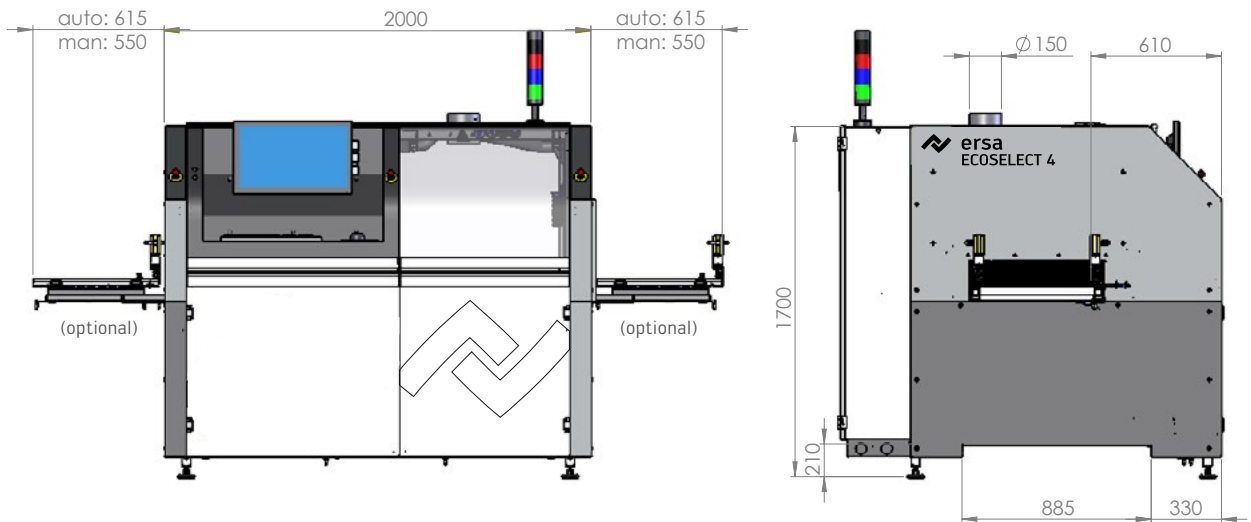


Automatische Düsenaktivierung



ERSASOFT 5

Technische Daten Ersa ECOSELECT 4



ECOSELECT 4 (Basismaschine)	
Länge:	2.000 mm
Breite:	1.800 mm
Höhe:	1.700 mm
Gewicht:	1.200 kg
Typ:	Batch/Inline
Beladung:	manuell/automatisch

Transport (optional)	
Typ:	Rollentransport
Leiterplattenbreite:	50 – 508 mm (Single Track)
Leiterplattenlänge:	127 – 508 mm
Randfreiheit:	3 mm
Transportfreiheit oben:	max. 120 mm
Transportfreiheit unten:	max. 60 mm
Geschwindigkeit:	0,2 – 15 m/min
Masken-/Leiterplattengewicht:	15 kg (Schwerlast optional)

Fluxmodul	
Typ:	Präzisions-Sprühfluxsystem
Positioniersystem:	2-Achsen, servomotorisch angetrieben
Fluxtank:	1,8 l
Geschwindigkeit:	1 – 400 mm/s
Fluxgeschwindigkeit:	20 mm/s
Genauigkeit:	±0,15 mm
Sprühbreite:	2 – 8 mm (130 µm)

Vorheizen	
Typ:	IR unten (Basis), Konvektion oben (Option), Powerkonvektion oben (Option)
Leistung:	12 kW pro IR, 5 kW Konvektion, 6 kW Powerkonvektion
Temperatur:	200 °C

Lötmodul Miniwelle	
Lötwellenhöhe:	max. 5 mm
Randfreiheit:	min. 3 mm
Lotvolumen:	ca. 13 kg (Sn63Pb) ca. 12 kg (bleifreie Legierung)
Lottemperatur:	max. 330 °C
Aufheizzeit:	75 min bis 280 °C
Positioniergeschwindigkeit:	x/y; 2 – 200 mm/s
Lötgeschwindigkeit:	10 mm/s
Positioniergenauigkeit:	±0,15 mm

Schutzgastechnik	
Stickstoffanschluss:	bauseits bereitzustellen
Schutzgaszufuhr:	N ₂ -Abdeckung über Lödbad
Erforderlicher Druck:	6 bar
Stickstoffverbrauch:	ca. 1,5 m ³ /h je Löttiegel
Reinheitsgrad:	Empfehlung 5.0

Druckluft	
Druckluftanschluss:	bauseits bereitzustellen
Erforderlicher Druck:	6 bar
Druckluftverbrauch:	< 5 m ³ /h

Elektrische Daten	
Spannung:	5-Leiternetz, 3 x 230/400 V, N, PE
Spannungstoleranz:	±5 %
Frequenz:	50/60 Hz
Leistungsaufnahme:	22 kW (inkl. Vorheizung unten)
Vorsicherung:	3 x 35 A

Absaugung	
Absaugstutzen:	1 St., AD 150 mm
Absaugleistung am Stutzen:	450 m ³ /h

Umgebung/Schallpegel	
Umgebungstemperatur:	15 – 35 °C
Dauerschallpegel:	<60 dB(A)

Ersa GmbH
Leonhard-Karl-Str. 24
97877 Wertheim/Germany

Tel. +49 9342 800-0
Fax +49 9342 800-127
info@ersa.de
www.ersa.de

 kurtz ersa