



Technische Highlights:

- Hocheffizienter 800-W-Hybrid-Heizkopf
- Großflächige Matrix-Strahler-Untenheizung mit 25 einzelnen Elementen
- Prozessüberwachung mit bis zu 8 Thermoelementen
- Automatische und präzise Bauteilausrichtung mit Hilfe von Bildverarbeitung
- Hochgenaues, motorisches Achssystem zur Bauteilplatzierung ($\pm 0,025$ mm)
- Garantiert nutzerunabhängig reproduzierbare Reparatur-Ergebnisse
- Prozesssteuerung und -dokumentation über die Bediensoftware HRSOft 2

Mit dem Ersa HR 600 XL lassen sich Reparaturen von BTC (bottom terminated components) auf großen Leiterplatten professionell ausführen. Mit einer aktiven Heizfläche von 625 x 625 mm (24 x 24 inch) und einer verarbeitbaren Leiterplattenstärke von bis zu 10 mm eröffnet das System Anwendungsbereiche wie die Telekommunikation, Netzwerktechnologie und IT-Infrastruktur.

Die unterseitige IR Matrix Heizung™ mit insgesamt 15 kW Leistung besteht aus 25 einzelnen ansteuerbaren Heizelementen. So lässt sich für

jede Anwendung die optimale Wärmeverteilung einstellen.

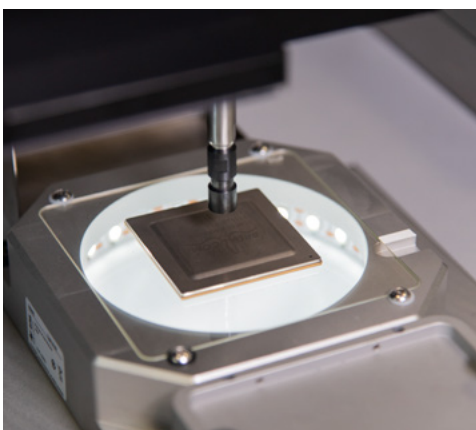
Der hocheffiziente 800 W Hybrid Heizkopf entlötet und installiert Bauteile wie BGAs in der Größe von 60 x 60 mm (2.36 x 2.36 inch) bis hin zu Chip-Widerständen in gewohnt sicherer Ersa-Qualität.

Wie der kleine Bruder, das HR 600/2, führt das System die präzise Bauteilausrichtung mit Hilfe von Bildverarbeitung automatisch aus und plat-

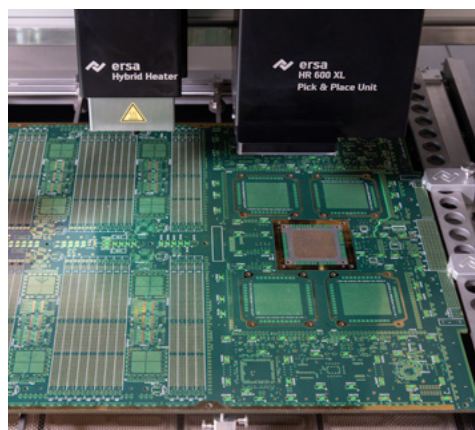
ziert die Bauteile mit seinem Achssystem exakt mit einer Genauigkeit von bis zu $\pm 0,025$ mm.

Das HR 600 XL kann vollautomatisch oder halbautomatisch betrieben werden und bietet den Anwendern damit die höchstmögliche Flexibilität. Das Gerät ist für die Nutzung der Ersa Dip&Print Station ausgerüstet um Bauteile mit definierten Mengen von Flussmittel oder Lotpaste vorzubereiten.

Die Prozesskontrolle und Dokumentation erfolgt über das HRSOft 2 Software Paket.



LED-Lichtdome mit großem metallischen BGA



Große Leiterplatte mit Unterstützung im System



Heizkopf und Platzierkopf mit austauschbaren Düsen

Professionelle Reparatur an großen Leiterplatten!

Technische Daten:

Abmessungen (B x T x H):	2250 x 1700 x 1650 mm mit Monitorhalter
Gewicht:	ca. 600 kg
Ausführung antistatisch:	ja
Nennleistung:	16.000 W
Spannung:	400 V AC, dreiphasig, 50/60 Hz, 30 A
Luftversorgung:	Druckluft, 6-10 bar (ölfrei), ¼ Zoll Schnellkupplung
Oberheizung:	Hybrid-Strahler (800 W), 60 x 60 mm
Unterheizung:	IR-Strahler (25 x 600 W), 625 x 625 mm
Leiterplatten Abmessungen:	von 20 x 20 bis 625 x 625 mm
Leiterplattendicke:	bis 10 mm
Bauteilabmessungen:	0,5 x 0,5 bis 60 x 60 mm
Bediensoftware:	Ersa HRSoft 2 für Microsoft™ Windows Betriebssysteme
Prüfzeichen:	CE
Option:	Reflow-Prozesskamera: 5 MP GigE Farbkamera, 25 mm Brennweite Beleuchtung: 2x LED Licht

Mögliche Konfigurationen des IR Matrix™ Strahlers:

>	75	75	75	75	75
>	75	75	75	75	75
>	75	75	75	75	75
>	75	75	75	75	75
>	75	75	75	75	75
⏻	^	^	^	^	^

Vollflächige Heizung, homogene Heizleistung aller Segmente

>	90	90	90	90	90
>	90	75	75	75	90
>	90	75	75	75	90
>	90	75	75	75	90
>	90	90	90	90	90
⏻	^	^	^	^	^

Vollflächige Heizung, erhöhte Heizleistung in der Randzone

>	90	90	90	90	90
>	90	75	75	75	90
>	90	75	100	75	90
>	90	75	75	75	90
>	90	90	90	90	90
⏻	^	^	^	^	^

Vollflächige Heizung, erhöhte Heizleistung in der Randzone und „Hot Spot“

>	75	75	75	75	75
>	75	45	45	45	75
>	75	10	45	45	75
>	75	10	45	45	75
>	75	75	75	75	75
⏻	^	^	^	^	^

Vollflächige Heizung, erhöhte Heizleistung in der Randzone und „Cold Spot“

>					
>					
>					
>				75	75
>	75	75	75	75	75
>	75	75	75	75	75
⏻	^	^	^	^	^

Segmentierte Heizung mit homogener Heizleistung in allen Zonen



Ersa HRSoft 2 Software des HR 600 XL

Bestellinformation:

Artikelnummer	Beschreibung
OHR600XL	Ersa HR 600 XL Hybrid Rework System

Zubehör:

Artikelnummer	Beschreibung
OHR610XL	Reflow Process Kamera für HR 600 XL
OPR100	DIP & PRINT Station komplett