Production needs us.



Lösungen für die erfolgreichsten Unternehmen.





HANDLÖTEN



Der Schwerpunkt bei den Ersa-Lötwerkzeugen liegt auf Lötund Entlötstationen für den Einsatz an Mikroelektronik- und SMD-Baugruppen bis hin zu Dickkupfer-Anwendungen. Sie bestechen durch kompakte Abmessungen, hohe Leistung, Energieeffizienz und niedrige Betriebskosten, da preiswerte Wechselspitzen zum Einsatz kommen.

Die Mehrkanal-Löt- und -Entlötstation i-CON VARIO 4 ist das Flaggschiff der i-CON Familie. Mit bis zu vier anschließbaren Löt-und Entlötwerkzeugen wird sie höchsten Ansprüchen an professionelles Löten und Entlöten gerecht.

Die i-CON VARIO 2 Mehrkanal-Löt- und -Entlötstation stellt dem Lötanwender zwei gleichzeitig nutzbare Lötwerkzeuge zur Verfügung. Ein Sortiment von zehn Löt- und Entlötwerkzeugen bietet für jede Anwendung das passende Werkzeug. Angefangen beim bewährten i-TOOL mit seinem großen Spitzensortiment für jede Lötanwendung, dem i-TOOL AIR S zum professionellen Ein- und Auslöten von Bauteilen mit Heißluft bis hin zum neuen i-TOOL HIGH POWER für höchsten Lötwärmebedarf.

Die Löt- und Entlötstation i-CON 1V und i-CON 2V sind eine Weiterentwicklung der bekannten i-CON Serie auf der zukunftsorientierten VARIO Plattform. Beide Stationen verfügen über ein intelligentes, dynamisches Powermanagement und können zusätzlich zu den bisherigen Löt- und Entlötwerkzeugen die SMD-Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO, den Entlötkolben X-TOOL VARIO und das neue i-TOOL HIGH POWER betreiben.





INSPEKTION



Unabhängig davon, ob es sich um die Inspektion des gerade im Rework-System ausgetauschten BGAs oder um die richtigen Parameter in der Linie geht – ERSASCOPE Inspektionssysteme zur zerstörungsfreien Inspektion von verdeckten Lötstellen haben sich als Standard etabliert und dürfen heute in keiner Elektronikfertigung fehlen. Auch in der Mobilversion MOBILESCOPE erhältlich.



REWORK



Seit mehr als einem Jahrzehnt profitieren mehr als 5.000 Anwender weltweit von der patentierten IR-Rework-Technologie. Neben ihrem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis haben sich die Ersa-Systeme ihre führende Marktposition erobert, weil sie auch bei anspruchsvollsten Rework-Anwendungen beste Ergebnisse liefern.

Ersa verfügt über eine bedarfsgerechte Modellvielfalt, die sich bis zur automatisierten Hybrid-Station erstreckt und umfangreiches Zubehör bereithält. Das Hybrid-Rework-System HR 600/2, das auch mit VOIDLESS Modul verfügbar ist, setzt in der automatisierten Bearbeitung von Baugruppen Maßstäbe.

Sicheres Rework gelingt auch mit dem HR 550, das durch geführte Prozesse einfach und komfortabel zu bedienen ist. Das neueste Ersa-System **HR 600 XL** wurde für große Leiterplattenformate von bis zu 625 x 625 mm entwickelt. Mit ihm lassen sich Bauteile bis zu 60 x 60 mm problemlos handeln. Dank innovativem IR Matrix Heater und 16 kW Leistung gewährleistet das **HR 600 XL** die sichere Verarbeitung großer, massereicher Baugruppen.

Das kompakte System **HR 200** für Rework-Anwendungen "out of the box" überzeugt Profis und Einsteiger nicht nur mit einfachem Setup, sondern auch mit seiner intuitiven Bedienung.











LÖTRAUCHABSAUGUNG



Die hochflexiblen Lötrauchabsaugungen EASY ARM 1 und EASY ARM 2 beruhen auf über 15 Jahren Erfahrung in der Reinigung von Prozessluft. Das funktionale Design der Geräte, kombiniert mit einer hohen Absaugleistung, effizienten Filtern und zugleich sehr leisem Betrieb, zeichnet die Geräte aus. Das große Sortiment an Absaugarmen ermöglicht die ideale Anpassung an jeden Arbeitsplatz.



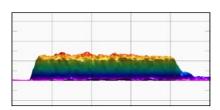
SCHABLONENDRUCK



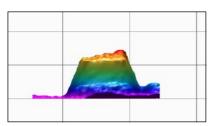
Der VERSAPRINT 2 ist die neue Ersa-Druckergeneration, basierend auf dem bewährten Anlagenkonzept der VERSAPRINT Reihe. Moderne Antriebskomponenten mit Encodern zur Positionsregelung ermöglichen eine verbesserte Regelung und Kontrolle der prozessrelevanten Achsen. Der VERSAPRINT 2 nutzt moderne Kameratechnologien für eine schnelle Einrichtung und eine vollflächige Inspektion direkt im Drucker. Die neue Softwareoberfläche ermöglicht zusammen mit dem Touchscreen und dem kompakten, um 180° schwenkbaren Monitorarm eine effiziente und platzsparende Bedienung der Anlage. Durch "Features on demand"-Flexibilität lässt sich der VERSAPRINT 2 ideal an die Kundenbedürfnisse anpassen.

Es stehen vier Modelle zur Auswahl. Der VERSAPRINT 2 ELITE und VERSAPRINT 2 ELITE und VERSAPRINT 2 ELITE plus sind ideale Drucker für den Einstieg in die Linienfertigung oder wenn eine 100 %-Inspektion nicht gewünscht ist – beispielsweise weil bereits ein SPI-System in der Linie vorhanden ist.

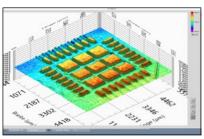
Der VERSAPRINT 2 ELITE plus kann mit 2D- oder 3D-SPI nachgerüstet werden. Sind eine 2D- oder 3D-Inspektion von Beginn an notwendig, so erfüllen der VERSAPRINT 2 PRO² und der VERSAPRINT 2 ULTRA³ alle Anforderungen.



Profilbild des Inspektionsergebnisses mit Höhenangabe



Profilbild des Inspektionsergebnisses mit Höhenangabe – 90 Grad gedreht



Inspektionsergebnis







VERSAPRINT 2 ELITE plus

Die robuste Basisversion nutzt eine Flächenkamera zur Ausrichtung des Substrates zur Schablone und kann mit dieser optional Inspektionsaufgaben durchführen. Die Schablonenauflage ist ohne Werkzeug für Rahmengrößen von 450 mm bis 740 mm einstellbar. Der ELITE plus kann mit allen verfügbaren Optionen, inkl. 2D- und 3D-Kamera, der VERSAPRINT 2 Reihe auf- bzw. nachgerüstet werden.

VERSAPRINT 2 PRO²

Mit der schnellen 2D-LIST-Kamera (LIST = Line Scanning Technology) eignet sich diese Anlage besonders für Produkte mit hohen Inspektionsbedarf. Auch sie kann mit allen Optionen der VERSAPRINT 2 Reihe auf- bzw. nachgerüstet werden.

VERSAPRINT 2 ULTRA³

Beim Modell ULTRA³ kommt die neuste Messtechnik der 3D-LIST-Kamera zum Einsatz. Die Form der kleinsten Lotpastendepots spielt eine große Rolle für das gedruckte Volumen und letztendlich für die Form der Lötverbindung. Ist das Pastendepot vollflächig gleich hoch oder fällt es zu den Rändern ab? Diese Frage kann Ihnen der ULTRA³ beantworten. Er ist Schablonendrucker und 3D-SPI in einem. Auch er kann mit allen Optionen der VERSAPRINT 2 Reihe auf- bzw. nachgerüstet werden.

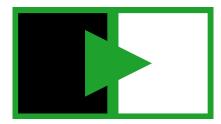
REFLOWLÖTEN



Ersa-Reflowlötanlagen überzeugen seit vielen Jahren durch herausragende thermische Performance, außergewöhnlich hohe Maschinenverfügbarkeit und extrem niedrige Betriebskosten.

Mit der Ersa **HOTFLOW 4** ist es gelungen, den Stickstoff- und Energieverbrauch – bei vergleichbarer Performance – nochmals entscheidend zu senken. Neben bester Wirtschaftlichkeit auch ein wichtiger Beitrag für Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung. In dieser Modellreihe stehen unterschiedliche Ausführungen in Prozesslänge, Prozessgasreinigung oder mit innovativen Transportsystemen zur Verfügung. Die intelligente Stickstoffregelung reduziert den Verbrauch enorm und sorgt mit den

effizienten Lüftermotoren für enorme Energieeinsparung. Beim Verhältnis Produktivität zu Stellplatzfläche setzt die HOTFLOW 4 den Industriestandard. Dank Doppel- bis Dreifachtransport-Optionen kann der Durchsatz erheblich gesteigert werden, ohne dass der Platzbedarf steigt.

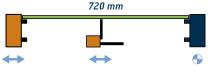


IPC-HERMES-9852

The global standard for "M2M" in SMT assembly

HOTFLOW 3 XL

Für besonders breite Leiterplatten gibt es die Möglichkeit, die Maschinen HOT-FLOW 3/20 und HOTFLOW 3/26 als XL-Maschinen zu fertigen, wodurch sich die mögliche Arbeitsbreite bei Single-Transport von 560 mm auf 720 mm erhöht. In der dritten Generation sind sowohl Doppel- und Dreifachtransport als auch ein Vierfachtransport möglich. Somit bietet Ersa für jede Anforderung im SMT Bereich die richtige Maschine.



Ein-Spur: Mittenunterstützung und 1 Holm variabel



SELEKTIVLÖT<u>EN</u>



Weltweit mehr als 2.000 Maschinen belegen eindrucksvoll die Ersa Marktführerschaft im automatisierten Selektivlöten. Die Produktpalette ist ideal auf die Bedürfnisse der Anwender abgestimmt. In der "klassischen Linie" ermöglicht das flexible Modularkonzept der VERSAFLOW 3 nahezu unbegrenzte Kombinationsmöglichkeiten, während die ECOCELL mit ihrer U-Form-Anordnung der Prozesszone ideale Voraussetzungen für die Inselfertigung in modernen Produktionslayouts bietet.

Die **ECOSELECT** Modelle kommen dort zum Einsatz, wo es kompromisslos um Lötqualität und Reproduzierbarkeit geht, der Fokus jedoch nicht auf höchsten Durchsätzen liegt.

Die nächste Generation

Die Modelle der VERSAFLOW 4 Serie überzeugen nicht nur durch das flexible Modularkonzept und eine weiter gesteigerte Prozessflexibilität, sondern auch mit einem hochmodernen Userinterface – der neuen ERSASOFT 5.

Teil dieser neuen Maschinengeneration ist auch die VERSAFLOW 4 XL, die auf das Löten von Leiterkarten im XL-Format ausgelegt ist, und mit den neuen VERSAFLUX und VERSAFLEX Modulen eine revolutionäre Flexibilität auf höchstem Lötniveau bietet.

Die **SMARTFLOW 2020** als die kompakteste Maschine im Selektivsegment punktet mit kompromissloser Technik auf kleinstem Footprint und ist damit ideal für Kleinserien und Prototypenbau geeignet.











WELLENLÖTEN



Die Volltunnel-Schutzgaslötanlage **POWERFLOW N** $_2$ stellt die höchste Ausbaustufe dieser Maschinengeneration dar und bietet ein breites Spektrum an Konfigurationsmöglichkeiten, mit denen das System an die speziellen Anforderungen des Kunden angepasst werden kann.

Die Wellenlötanlage **POWERFLOW e N** $_2$ ist für mittlere Losgrößen ausgelegt und ermöglicht extreme Einsparungen durch minimalen Krätzeanfall. Wie das High-End-Modell der erfolgreichen **POWERFLOW** Reihe ist auch sie mit Fingeroder Rahmentransport verfügbar.



HANDLING & AUTOMATISIERUNG

Bei der Entwicklung der neuen Ersa-Handlingsysteme wurde sehr genau auf die Anforderungen der Kunden eingegangen. Herausgekommen sind dabei Lösungen, die ein optimales Leiterplattenhandling für den Produktionsprozess bieten.



Es stehen verschiedene Module zur Verfügung, aus denen das Handlingsystem beliebig konfiguriert werden kann. Die Palette umfasst Hub- und Senkstationen sowie Höhendifferenzmodule.



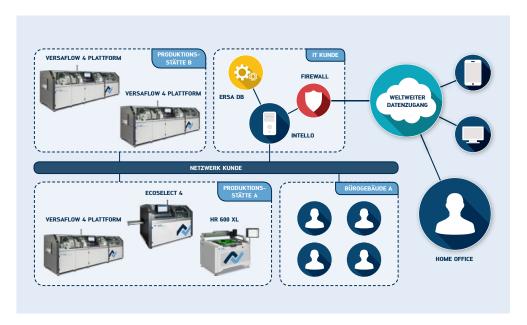
Drehstationen und Arbeitsplätze sowie Roboterlösungen. Für die Verbindung der einzelnen Module stehen Transportbänder für bis zu 8.000 mm Länge zur Verfügung.

Das gezeigte Handlingsystem mit verschiedenen Modulen ist nur eine von nahezu unzähligen Kombinationsmöglichkeiten des extrem flexiblen Ersa-Modularsystems. Je nach Kundenwunsch kann das Handlingsystem komplett individuell zusammengestellt werden.

INDUSTRIE 4.0 - MIT KURTZ ERSA CHANCEN NUTZEN

Die Digitalisierung der Industrie ist bereits in der Elektronikfertigung angekommen. Ersa ERSASOFT 5 ist eine datenbankbasierte Software, welche die Lötproduktion auf eine optimal vernetzte Basis stellt. Die Daten lassen sich einfach und schnell abrufen oder können über mehrere Maschinen ausgetauscht werden. Wird zum Beispiel ein Produkt an mehreren Standorten gefertigt, ist so sichergestellt, dass der Prozess an allen Produktionsstandorten gleich ist – egal wo auf der Welt die Maschine steht.

Setzen auch Sie auf die smarte Nutzung Ihrer Maschinendaten im Industrie 4.0-Umfeld für optimale Produktivität und Reproduzierbarkeit!



AUSBILDUNG & SERVICE



Neben dem breiten Produktspektrum bietet Ersa umfassende Serviceleistungen wie etwa Personalqualifizierung, Maschinen- und Prozessaudits, Wartungsverträge, Ramp-up-Support, Maschinenfähigkeitsuntersuchungen oder Online-Ersatzteilkataloge. Qualifizierte Mitarbeiter sind der Schlüssel zur Produktivitätssteigerung. Ersa unterstützt seine Kunden und Interessenten daher ganzjährig mit praxisorientierten Personalqualifizie-





rungsangeboten und Know-how-Transfer in unterschiedlichster Form. Ein Ausbildungs- und Schulungskatalog gibt Auskunft über die einzelnen Seminare, Schulungen, Trainings- und Ausbildungsangebote. Dazu stehen professionelle Kursstätten mit aktuellem Equipment im hauseigenen Applikations- und Democenter zur Verfügung.

WELTWEIT PRÄSENT

Amerika

Kurtz Ersa, Inc. usa@kurtzersa.com

Mexiko

Kurtz Ersa México, S.A. de C.V. info-kmx@kurtzersa.com

Asien

Kurtz Ersa Asia Ltd. asia@kurtzersa.com

China

Ersa Shanghai info-esh@kurtzersa.com

Vietnam

Kurtz Ersa Vietnam Company Limited info-kev@kurtzersa.com

Frankreich

Ersa France info-efr@kurtzersa.com

Ersa GmbH | Leonhard-Karl-Str. 24 97877 Wertheim/Germany

Tel. +49 9342 800-0 info@ersa.de | www.ersa.de

